

**PADCO** introdujo la barra a la industria de pisos de madera en 1988 la **T-bar Style Floor Coating** (Barra en T para el barnizado de pisos). **PADCO floor coater**, son ahora los aplicadores más utilizados en la industria de pisos de madera, y se han convertido en un pilar para la aplicación de un acabado rápido e impecable para el acabado de vinil, concreto, piedra, baldosas, terrazo y otras superficies de superficies duras y planas. Funcionan como una escobilla de goma acolchada. Los aplicadores **T-Bar floor coater**, aplican un acabado liso libre de burbujas, a una velocidad de alrededor de 900 m<sup>2</sup> por hora.

A continuación se presenta un breve resumen de las características y el uso de los aplicadores de acabado de pisos

**Nylfoam Refills** están cubiertos con espuma de uretano blando, con una superficie de aplicación de aproximadamente 20,000 fibras de nylon por pulgada cuadrada. **Nylfoam** es un material ideal para extender acabados para pisos de madera base agua y base aceite. También acabados de cera para piso, resinas epóxicas, polyaspartics, poliureas, selladores, y la mayor parte de acabados en agua y solvente suave en concreto, piedra y azulejos.

Hace años, estos aplicadores se hicieron muy populares con la introducción de los acabados de pisos de madera base agua en los EE.UU. Las fibras **Nylfoam** eliminan el burbujeo comparado con otros tipos de aplicadores cuando se utilizan acabados base agua. Durante años, los contratistas utilizan los aplicadores **Nylfoam** para acabados base agua solamente. Entonces comenzaron a tratar con acabados base aceite más gruesos, con excelentes resultados. Los aplicadores **Nylfoam** funcionan a la perfección con la mayoría de los acabados a base de solventes.

Una consideración con el uso de aplicadores **Nylfoam**, en el proceso de fabricación en donde las fibras están unidas electrostáticamente a la espuma, muy pocas fibras no están ancladas en el adhesivo y deben eliminarse para evitar que caigan al acabado. Esto se presenta muy poco, pero se recomienda que los aplicadores sean "pre acondicionados" antes de su uso. Los contratistas enjuagan con agua y secan con una toalla, frotando la superficie con fuerza. Algunos aspiran la superficie a fondo. Esto se considera como parte del proceso de aplicación, conjuntamente con limpieza a fondo y del piso antes de la aplicación. Todo se combina para dar un acabado impecable.

Cuando se utiliza con acabados modificados más gruesos, aceite pegajoso, existe una mayor tendencia a que estas pocas fibras sueltas puedan salir. Además, cuando se utiliza con acabados de solventes agresivos tales como el ácido curado o materiales de humedad curado, o disolvente de alta acetona, MEK, o recubrimientos de tolueno, la espuma puede hincharse y degradarse con el tiempo. Por lo tanto, hemos introducido los aplicadores **Woven**. Estos tienen la misma espuma suave, pero con un tejido ligado a la espuma. Las fibras están bloqueadas en el soporte de tela, y no pueden aflojarse. El soporte de tela también ayuda al aplicador a sostenerse por más tiempo cuando se utiliza con acabados de disolventes agresivos. La superficie tejida del aplicador es un poco menos flexible y las fibras son un poco más rígidas, por lo que el aplicado tiene una diferente "sensación" en uso. Algunos contratistas prefieren estos, pero la mayoría siguen utilizando el aplicador de **Nylfoam** para acabados base aceite, base solvente suave para pisos de madera y revestimientos de concreto y piedra.



Nuestros nuevos aplicadores **NanoBlock**, se utilizan para acabados que requieren capas muy delgadas, como acabado de pisos de vinil (cera), aceites penetrantes y tintas para pisos de madera, selladores de concreto y acabados de protección, selladores para piedra y azulejos, etc. Estos **NanoBlock**, aplican acabados entre 140 a 230 m<sup>2</sup> por galón dependiendo de la viscosidad y el peso de la T-bar usada. Son similares a los otros aplicadores, pero tienen una capa de almohadillado más fina en la espuma y la superficie de fibra de aplicación es mucho más corta y más fina. Introducen los aplicadores T-bar para toda una gama nueva de aplicaciones antes limitada a los procesos más lentos y menos eficientes, como pulverizadores, mops y fregonas de cuerdas planas de microfibra. Los recubrimientos delgados se aplican perfectamente a 900 m<sup>2</sup> por hora. **NanoBlock** está disponible en una amplia gama de estilos de aplicador incluyendo aplicadores T-bar, Trim Pads, Suavizadores y aplicadores de mano Snappy y rodillos.

Los aplicadores **Lamswool** (lana de cordero) son una parte muy pequeña de nuestro negocio. Se utilizan sobre todo para los acabados de solvente y base agua cuando se desea una gruesa capa de acabado. Son caros, y los contratistas que han utilizado aplicadores tradicionales en pisos de madera con almohadillas de lana han hecho la transición al aplicador estilo de T-bar con nuestros aplicadores de lana de cordero.

En términos generales, nuestra sugerencia es utilizar el aplicador **Nylfoam** para acabados a base de agua y solvente suave, y utilizar tanto el **Nylfoam** y aplicadores tejidos para que conozca que funciona mejor en su aplicación con disolventes más fuerte. Asegúrese de recordar el pre acondicionado del aplicador **Nylfoam y Lamswool**.

Acabados de solventes agresivos, tales como curas de ácido o acabados que contienen tolueno, metil etil cetona o acetona, pueden atacar el adhesivo epoxi que une la espuma en el tubo de núcleo de plástico, lo que limita la vida útil del aplicador. Si se aplican estos tipos de acabados, debe hacer una prueba antes para ver si se verá afectada el aplicador antes de utilizarlo en el proyecto.

Un factor importante es el peso de la T-bar. La T-bar funcionan como una escobilla de goma, cuanto más fuerte se empujan hacia abajo, sobre una escobilla de goma, la capa dejada de acabado será más delgada. Por lo tanto, los **Lightweight** (ligeros) dejarán una capa más gruesa de acabado y los **Heavyweight** (pesado) dejar una capa delgada. Las barras ligeras se aplican comúnmente con barnices base agua para pisos de madera, capas gruesas de base de epoxi, y densificadores de concreto. Barras pesadas se aplican con acabados base aceite para pisos de madera, capas superiores delgadas de epoxi, cera para pisos, y selladores para el concreto, piedra y teja. Por supuesto, hay algunos profesionales que utilizan los aplicadores de la manera opuesta, pero esto es una regla general.

Además, la posición del aplicador tiene una influencia en el espesor del recubrimiento. Cuando está colocado de modo que el mango de metal de montaje de la espiga soldada a la barra en T está en la posición hacia abajo, de modo que el borde de la plataforma es vertical al suelo, el borde funciona un poco más como una escobilla de goma y tira el acabado a un lado, dejando una capa ligeramente más delgada. Cuando la espiga soldada quede hacia arriba, la superficie inferior lisa de la pastilla tiende a patinar sobre el acabado, dejando una capa un poco más pesada.



Cuando se utilizan **Rollers** (rodillos) para aplicar acabado, que dejan burbujas en el producto. En aplicaciones de concreto, es común realizar una copia de la superficie a tratar, de igualar la capa y para tratar de romper algunas de las burbujas. Esto es mucho tiempo. Cuando se aplican acabados con **Microfiber Flat Mops** (mops planos de micro fibra), el proceso es similar a la del rodillo, debido a que la persona se encuentra en un solo lugar para la aplicación y se mueve continuamente para repetir el proceso. Con aplicadores T-Bar, el movimiento es constante hacia adelante, proporcionando una capa de acabado perfecto la primera vez a un ritmo de alrededor de 900 m<sup>2</sup> por hora.

**Trim Pad** son aplicadores utilizados para el corte a lo largo de los zoclos y molduras, creando un borde preciso y limpio para el acabado. También se utilizan como aplicaciones independientes para áreas más pequeñas y aplicaciones de las habitaciones residenciales. Aplican todo acabado base agua y acabados de solvente suave.

El **Smoother**, es un aplicador de mano, de bajo costo, que hace un excelente trabajo en huella y peralte de las escaleras, armarios, debajo de radiadores y otras áreas pequeñas. El mango es de plástico de espuma, y el **Smoother** se puede cortar fácilmente a una anchura específica para encajar entre huecos u otros espacios estrechos.

La **bigmouth Pour Bucket**, es para dos galones de acabado y es una manera conveniente de mantener un chorro controlada de acabado por delante del aplicador.

También ofrecemos muchos accesorios adicionales, tales como cepillos de espuma, Trim Pad Trays, rodillos de aplicación, palo entendible, etc.

Los aplicadores **PADCO** T-bar, son recomendados por casi todos los fabricantes de acabado de pisos de madera en América del Norte y por muchos de concreto, vinil, baldosas, y los fabricantes de acabado de piedra. Nuestros productos son fabricados en los EE.UU. con los más altos estándares profesionales.



### **Novandi S. de R.L. de C.V.**

Calle 8 #8-A Col. Alce Blanco, Naucalpan, Estado de México, México CP53370

Tel.: 55 5359 0547 – 01 800 46633 26

[ventas@pisosnovandi.com](mailto:ventas@pisosnovandi.com)

[www.pisosnovandi.com](http://www.pisosnovandi.com)

